

# EMPRESAS

EN REFORMA

**Avisos de Ocasión**  
 PÁGINA 2 **5140** márcalo dos veces  
**Ofertas**  
 PÁGINA 14

Gerente de Ventas: Cinthya Ángeles. Editor: José Luis Jáuregui. | 5628 7420 | empresas@reforma.com

## XII PREMIO NACIONAL DE LA FRANQUICIA

# Otorga la AMF premio a mejores franquicias



Heriberto Félix Guerra, subsecretario para la Pequeña y Mediana Empresa, y Carlos Roberts, presidente de la AMF.



Aitor Ruiz, Belén Carralero y Carlos García, miembros del jurado.



Julio Bonilla, Ricardo Camargo, Rogerio Feijó y Eduardo Abadía, miembros de la Federación Iberoamericana de Franquicias.

Por doceava ocasión se reconoce a las empresas que destacaron por su aportación al sector y por su actividad durante el año 2008

**D**urante la cena de gala, celebrada en los salones Olmeca 3 y 4 del WTC Ciudad de México, el presidente de la AMF, Carlos Roberts Ávalos, entregó los galardones respectivos a las franquicias ganadoras en las categorías:

- Alimentos y bebidas
- Servicios
- Venta al detalle
- Mayores innovaciones empresariales
- La que más destacó en el extranjero
- La de mayor responsabilidad social (sin considerar filantropía)
- Premio ENTREPRENEUR, a la mejor campaña publicitaria

También se entregó el Premio Telmex 2008 a las franquicias de mayor crecimiento en nueve modalidades.

Al evento, que año con año se lleva a cabo en el marco de la Feria Internacional de Franquicias, ahora en su edición XXXII, contó con la presencia de alrededor de mil invitados especiales entre socios, ex presidentes de la AMF, consultores y representantes de Grupo MFV.

Asimismo estuvieron presentes los integrantes del Jurado Calificador, quienes recibieron un reconocimiento especial por parte de la Asociación, por su trabajo transparente para elegir a los ganadores del XII Premio Nacional de la Franquicia.

También asistieron los presidentes, directores y representantes de las Asociaciones de Perú, Argentina, Venezuela, Ecuador, España, Portugal, Guatemala y Brasil; integrantes de la Federación Iberoamericana de Asociaciones de Franquicias (FIAF), y los patrocinadores Telmex, ENTREPRENEUR y Grupo PepsiCo de México, también reconocidos por la AMF.

Carlos Roberts Ávalos dio la bienvenida a los invitados a la cena de gala que tuvo como marco la entrega del XII Premio Nacional de la Franquicia 2009. El subsecretario de la Pequeña y Mediana Empresa de la Secretaría de Economía, Heriberto Félix Guerra, fue el invitado de honor de la Asociación Mexicana de Franquicias.



Ganadores del Premio Telmex a la Franquicia de Mayor Crecimiento.



Premio Nacional de la Franquicia, otorgado en siete categorías.

### Ganadores del Premio Nacional de la Franquicia

- Premio Nacional a la Franquicia de Alimentos y Bebidas "Spoleto"
- Premio Nacional a la Franquicia de Servicios "Todo para sus pies" y "Tintorerías Max"
- Premio Nacional a la Franquicia de Venta al Detalle "Erotika Love - Store"
- Premio Nacional a la Franquicia de Mayores Innovaciones Empresariales "Kidzania"
- Premio Nacional a la Franquicia Más Destacada en el Extranjero "Kidzania"
- Premio Nacional a la Franquicia Con Mayor Responsabilidad Social (sin contar filantropía) "Laboratorio Médico Polanco"
- Premio ENTREPRENEUR a la Mejor Campaña Publicitaria "Kidzania"



Premio Telmex a la Franquicia de Mayor Crecimiento, otorgado en nueve categorías.

### Ganadores del Premio Telmex a la Franquicia de Mayor Crecimiento en el 2008

> Menos de \$250,000	"Press-A-Print"
> De \$250,001 a \$500,000	"Farmacias GI"
> De \$500,001 a \$1,000,000	"Super City"
> De \$1,000,001 a \$1,500,000	"Grupo EPS" (Engine Power Shop)
> De \$1,500,001 a \$2,000,000	"Tintorerías Max"
> De \$2,000,001 a \$3,000,000	"Interlingua"
> De \$3,000,001 a \$5,000,000	"Prendamex, Tu Casa de Empeño"
> De \$5,000,001 a \$10,000,000	Desierto
> Más de \$10,000,000	"Holiday InnExpress", miembro distinguido de Continental Hotels Group

En esta ocasión, los premios "Juan Huerdo", que se entrega a la persona o institución socios de la AMF, por su aportación al sector, y el Premio por el Mejor Trabajo de Análisis o Investigación, quedaron desiertos.



Ganadores del Premio Nacional de la Franquicia.